



פתרונות הולכה וסינון אויר

מערכות סינון ניידות דגם UNI2.2



מערכת סינון ניידת לעשן ואבק דגם UNI-2.2

הדרך היעילה ביותר לשמירה על מרחב נשימה נקי וסביבת עבודה בטוחה ונקייה היא על ידי לכידת המזהמים טרם התפזרותם. וכאשר נדרשת ניידות, וגמישות.

מערכות ניידות הן הפתרון הטוב ביותר לפתרון להימנע מחשיפה למזהמים. המערכת מיועדת לשאיבה וסינון של נדפי עשן ריתוך, גזים ואבק.

המערכת נבדקה ואושרה בהתאם לדרישות התקן המחמיר ביותר ISO 21904-1:2020 - בריאות ובטיחות בריתוך. היחידות נבדקו ועברו בישראל "בדיקות סביבתיות-תעסוקתיות"

UNI-2.2 הינה מערכת איכותית, קומפקטית ופשוטה לשינוע והצבה בנקודת העבודה.

שמירה על מרחב נשימה נקי ממזהמים וסביבת עבודה בטוחה ונקייה !



מפרט טכני UNI 2.2

יצרן	AER איטליה
דגם	UNI 2.2
מבנה	פלדה פחמנית ST-37
צבע	צבוע אלקטרוסטטי וקלוי בתנור
בדיקות סביבתיות-תעסוקתיות	היחידות נבדקו ועברו בישראל "בדיקות סביבתיות-תעסוקתיות" במפעלים והפחיתו את חשיפה העובדים אל מתחת למקסימום המותר! *ראה עמוד 8-9
תקן עמ' 10	ISO 21904-1:2020 Health and safety in welding and allied processes — Equipment for capture and separation of welding fume — Part 1: General requirements certified by IFA - W3 compliant
קדם מסנן	לוכד גיצים מדגם מש אלומיניום g3
מסנן מכני	מסנן פוליאסטר g4
מסנן סופי	מסנן אבסולוטי דגם HEPA h13 שטח סינון 14 מ"ר כושר סינון 99.97% לחלקיקים בגודל 0.3 מיקרון
מפוח יניקה	מפוח היניקה שמשולב במערכת מתוכנן לעבודה בנצילות גבוהה מאד, המפוח עוצמתי ומספק ספיקת אוויר גבוהה מאד, לטובת עמידה בתקני רעש המפוח מוצב בתא אשר כולל מסנן סופי שמשמש לבידוד רעשים ופיזור אוויר במהירות נמוכה .
נתוני מפוח	220V , 1.1KW - חד פאזי
ספיקת אוויר	1480 מקל"ש
מהירות לכידה	15-20 מטר בשנייה
פיקוד	צג דיגטלי, מד לחץ הפרשי חשמלי, מונה שעות וקריאת תקלות

זרועות יניקה מדגם ארמוטק תוצרת חברת AERSERVICE איטליה

שימוש

הזרועות משמשות לשאיבת אבק ועשן מהמקור לפני התפזרותו בחלל העבודה ומתאימה למגוון רחב של תהליכי יצור .
שאיבת עשן ריתוך
שאיבת אבק מעמדות שפיכה ושקילה
שאיבת גזים
הזרוע תספק מרחב נשימה נקי לחלוטין ממזהמים ותעמוד בבדיקות ניטור תעסוקתי

מבנה ותנועה

הזרוע בעלת תמיכה עצמית שמתקבלת ממערכת ייצוב מרחבית [פנטוגרף]
מערכת ייצוב עשויה ממקבילים והאיזון של הזרוע בנקודת העבודה נעשה על ידי בוכנות פניאומטיות
צינורות ההולכה מיוצרים מסגסוגת אלומיניום ומפרקים מולבש צינור פולימר גמיש רב שכבתי שמותאם לחום גבוה .
מערכת הייצוב ממוקמת מחוץ לצינור הולכת המזהמים תצורה זו מפחיתה את מפל הלחץ ורמת הרעש ומאפשרת להעביר כמות אוויר גדולה יותר.
בנוסף המזהם אינו בא במגע עם מערכת הייצוב ואינו מפריע לפעולה התקינה של הזרוע.
תנועת הזרוע במרחב קלילה והמפעיל יכול למקם את הזרוע בנקודה הרצויה בצורה מדויקת בבסיס הזרוע מותקן מסב שמאפשר סיבוב של 360°



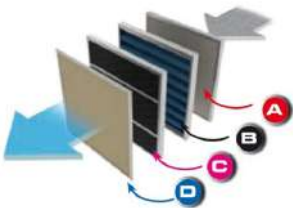
אופציות

מערכות בתקן ATEX
מבנה פלב"מ 304-316
לוחד גיצים.
מאריכים עד 10 מטר במצב פרוש

יתרונות



המערכת קומפקטית, קלה לשינוע, ואינה תופסת חלל יקר.



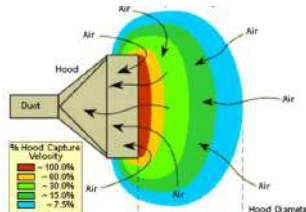
הרכב המסננים של המערכת מתוכנן לסינון יעיל של נדפי ריתוך, גזים, ואבק.
 כושר הסינון מאפשר החזרת האוויר המסונן חזרה אל חלל החדר ללא חשש, של נשימת חלקיקים מזיקים.
 certified by IFA - W3 compliant
 שטח סינון גדול מאד לטובת תדירות אחזקה נמוכה מאד.



מערכת ייצוב מרחבית [פנטוגרף] חיצונית לצינור הולכת האוויר.
 המערכת מיוצבת על ידי בוכנות פניאומטיות תצורה זו מאפשר תנועה קלילה ומדויקת מפחיתה את רמת הרעש ומפל הלחץ



מערכת בקרה דיגיטלית כוללת מד לחץ הפרשי אשר מספק אינדיקציה על מצב המסננים והאם נדרש להחליפם



ראש יניקה במבנה אווירודינמי חכם מתוכנן לייצר שאיבה יעילה ושקטה של עשן ממרחב הנשימה.
 ראש היניקה כולל ידית הזזה ומגופה כסטנדרט

מידות דגם UNI 2.2 תוצרת חברת AERSERVICE איטליה



תוצאות בדיקה גיהות תעסוקתית ניטור סביבתי UNI-2.2

חברת בדיקה- קרן מעבדות גיהות.
רתך-מר אלחנדרו איזנברג.
בודק-מר אלכס טקצ'מן.
אנליזה -מעבדות אקולוגיה.



תוצאות בדיקה

דיגום מתכות באוויר ושיטות המדידה

1. נמדד ריכוז מתכות באזור נשימה של הרתך ובמגביל נעשתה מדידת ריכוזי מתכת בענן הפליטה המסולק על ידי המערכת היניקה. לפי כך, בכול מערכת בוצעו 2 דגימות, כאשר ערכת דיגום אחת הייתה על העובד והשנייה הייתה מוצמדת קרוב לפתח היניקה של המערכת, כך שענן הפליטות עבר דרכה. הריכוזים הנמדדים בדגימה של הרתך ויחס בין הריכוזים בדגימה האישית ובדגימת האוויר המזוהם המסולק מצביעים על יעילות של המערכת היניקה.

1.1 העובד אלחנדרו איזנברג ריתך פרופיל ברזל מגולוון במשך 30 דקות בכל העבודה.

1.2 דיגום ואנליזה של מתכות באוויר בוצעו לפי שיטה NIOSH-7300.

1.3 חישובים בדוח בוצעו לפי תוצאות האנליזה של מתכת אבץ אשר בוצעה במעבדות אקולוגיה.

2. מדידת מפלסי רעש ומדידת של מהירות הלכידה בוצעו בהתאם לנהלים של משרד העבודה.

2. מערכת UNI: ממצאי מדידת זרימת אוויר ומהירות לכידה:

מקום המדידה	מיקום	מהירות זרימת אוויר (מ/שניה)
* משטח העבודה (מוצע של 3 מדידות)	במרחק כ-25 ס"מ מפתח היניקה	1.1
מערכת UNI (מוצע של 3 מדידות)	בפתח יניקה	16.7

* מהירות לכידה נדרשת 0.5 מטר/שנייה

4. מערכת UNI: ממצאי מדידת ריכוזי מתכת באוויר

מספר דגימה	גורם הנבדק	שם העובד / מיקום המדידה	תוצאות האנליזה (מיקרוגרם)	ריכוז באוויר
3/2961	אבץ אוקסיד	רתך אלחנדרו אייזנברג	0.42	<0.003
4/2961	אבץ אוקסיד	קרוב לפתח יניקה של מערכת UNI	44.9	0.32

המערכת מסלקת יותר מ-99% של הזיהומים. ריכוזי של אבץ אוקסיד באוויר המסולק גבוהים פי 107 מהריכוזים באוויר הנשימה של הרתך

תוצאות בדיקה-סיכום

קרו מעבדות גיהות*

מעבדה מוסמכת לגיהות תעסוקתית וניטור סביבתי

ה. סיכום:

1. ריכוזי מתכות באוויר אשר נמדדו במהלך ריתוך בשני המערכות מצבעים על סילוק יעיל וטוב של המזהמים.
 - ריכוזי אבץ אוקסיד באוויר המסולק על ידי מערכת 30-DDMS גבוהים פי 450 מהריכוזים באוויר הנשימה של הרתך.
 - ריכוזי של אבץ אוקסיד באוויר המסולק על ידי מערכת UNI גבוהים פי 107 מהריכוזים באוויר הנשימה של הרתך.
2. בהתאם לתוצאות המדידה אפשר לסכם ששימוש במערכות הנמדדות 30-DDMS ו-UNI מאפשר לשמור על האוויר הנקי באזור הנשימה של הרתך וסביבת העבודה בריאה באולמות הייצור.
3. מהירות זרימת אוויר בעמדת הרתך ומהירות הלכידה בפתחי האוורור של שני המערכות, מאפשרים סילוק זיהומי ריתוך מאזור הנשימה של העובד באופן בטוח ויעיל.
4. מפלסי רעש בכל המדידות היו נמוכים מרמה מותרת לתקן TLV/ TWA.

אישור תקן - ISO 21904-1:2020

certificate
no. IFA 2005015
dated 2021-10-19



Translation In any case, the German original shall prevail.

DGUV Test Certificate

Name and address of the holder of the certificate (customer): Aerservice Equipments SRL
Viale dell' industria 24
35020 Legnaro (PD)
ITALY

Product designation: **Mobile welding fume separation equipment**

Type: UNI 2 C

Testing based on: DIN EN ISO 21904-1 (06/2020)
DIN EN ISO 21904-2 (06/2020)

Test report: 202121317/1140, dated 2021-10-19, IFA - Sankt Augustin

Further details: The type meets the requirements of the standards and complies with welding fume separation class "W3". The type is appropriate to be used for suction and separation of fumes generated by welding, cutting and allied processes of nonferrous metals, unalloyed and alloyed steel. Capture of welding fume and separation of gas emissions were not within the scope of this test. The type is classified as approved by the German Social Accident Insurance if it is used in combination with a device capturing the fume in the welding area. Its airflow needed for capturing should correspond to the suction performance of the type tested. Under these circumstances in Germany exhaust air of the type may be recirculated into workplace atmosphere (see German technical rule TRGS 528).

The type tested complies with the test basis specified above. The holder of the certificate is entitled to affix the DGUV Test mark shown overleaf to the products complying with the type tested, including the specification given under the heading further details.
The present certificate including the right to affix the DGUV Test mark is valid until: **2026-10-18**

Further provisions concerning the validity, the extension of the validity and other conditions are laid down in the Rules of Procedure for Testing and Certification.



Dr. rer. nat. Peter Paszkiewicz
Head of testing and certification body



Dipl.-Ing. Arno Jäcker
Certification officer

הדגמה

לסרטי הדגמה לחץ על התמונה



לדף המוצר לחץ

ראשי / מערכות סינון אוויר נידות לעשן ואבק / סדרת מערכות יניקה נידות 2 UNI

סדרת מערכות יניקה נידות 2 UNI

חברתנו משווקת מערכות סינון אוויר נידות מדגם uni-2 תוצרת חברת AERSERVICE איטליה

מערכות אלו מתוכננות לשאיבת עשן ומניעת חשיפה לבדפי ריתוך, ניס, אבק, מפעלים בהם בוצעה בדיקת חשיפה נשימתית והשתמשו במערכות הסינון שלנו עברו בהצלחה את המבדקים !!

אלו מערכות קומפקטיות מאוד וקלות וקלות לשינוע ברחבי המפעל. בחירה מצוינת עבור מפעל שמבקש נחישות ועלות תועלת ראויה. המערכות מצוידות במערך סינון רב דרגתי אשר כולל: קדם מסנן עבור לכידת ניצים מהמדיי ריתוך וחיתוך. מסנן משני סינון חלקיקי אבק גדולים.



אנו זמינים לכל שאלה או בקשה
בטלפון או בדוא"ל

סניף צפון - 052-6915111,
קיבוץ כפר בלום 1215000

סניף מרכז/דרום - 07-37870729,
ניצני עוז 27, ערוגות
WWW.AIRMS.CO.IL
דוא"ל – Info@airms.co.il

