



זרוע פירקית - דגם ארמוטק

- הזרועות משמשות לשאיבה נקודתית של עשן ואבק מהמקור לפני התפזרותו בחלל העבודה
- הזרוע תשמור על מרחב נשימה נקי ממזהמים ותעמוד בבדיקות ניטור סביבתיות תעסוקתיות



- ריתוך
- שקילה
- שפיכה
- אדים

מאפיינים טכניים

- מערכת ייצוב מרחבי מתקדמת מספקת תנועה קלילה ומדויקת במרחב העבודה
- המערכת מאפשרת לייצב את הזרוע בכל נקודה במרחב, בבסיס הזרוע מותקן מסב שמאפשר סיבוב של סיבוב של 360°
- סידורי ייצוב חיצוניים מסוג פנטורגף באמצעות בוכנות פניאומטיות ממוקמת מחוץ לצינור הולכת המזהמים, תצורה זו מפחיתה את מפל הלחץ ורמת הרעש ומאפשרת להעביר כמות אוויר גדולה יותר
- אורך במצב פרוש 2/3/4/5 מטר + מאריכים עד 10 מטר



זרועות היניקה מדגם ארמוטק מתוכננות במיוחד ללכידת עשן, אדים, ריחות ואבק בתהליכי עבודה תעשייתיים. זרועות אלו מצטיינות בניידות גבוהה ובגמישות מרבית, ומאפשרות לכידת מזהמים קרוב ככל האפשר למקור הפליטה, ומספקות מרחב נשימה נקי ממזהמים וסביבת עבודה בטוחה ונקייה.

הזרוע בנויה על מערכת פנטוגרף מתקדמת עם תמיכה עצמית, המאזנת את התנועה באופן מדויק באמצעות בוכנות. היא כוללת:

- **צינורות שאיבה קשיחים מאלומיניום:** המבטיחים עמידות גבוהה וקלילות.

- **צינורות גמישים עמידים לחום:** בעלי כושר כיבוי עצמי.

- **היציבות והדיוק מובטחים על ידי בוכנות גז** הממוקמות לאורך מבנה הפנטוגרף, המאזנות את תנועת הזרוע באופן מדויק.

- **המבנה החיצוני נושא עומסים עשוי מברזל מחוזק** על מנת להבטיח עמידות גבוהה לאורך זמן.

- **שילוב מושלם בין עמידות, קלות משקל וגמישות גבוהה.**

יתרונות בולטים

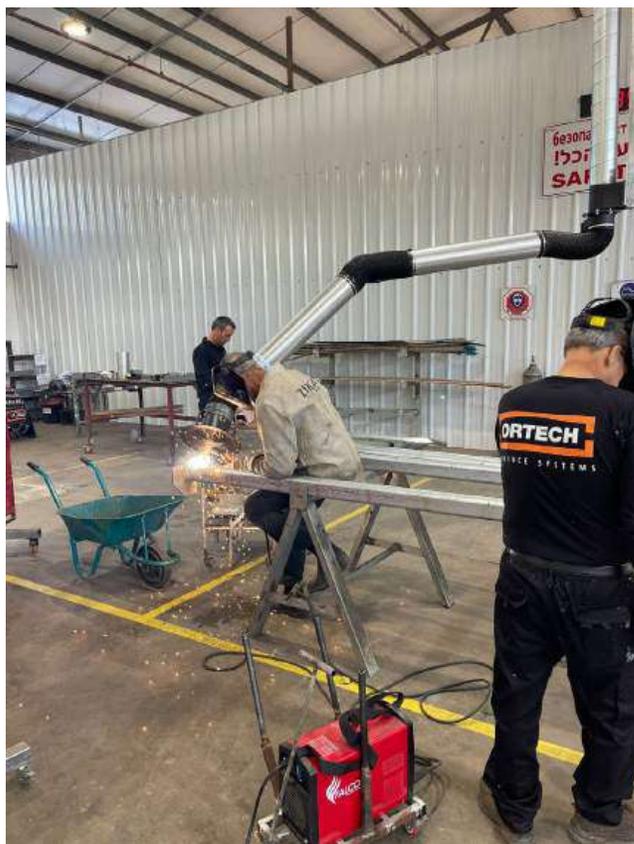
- **תנועה קלילה ומדויקת:** הזרוע מצוידת בבוכנות גז שמייצבות את תנועת הזרוע בנקודת העבודה.

- **הפחתת רעש:** המערכת תורמת להפחתה של עד 40% ברעש הסביבתי.

- **יעילות גבוהה:** הזרוע מאפשרת יניקה ממוקדת ויעילה לשמירה על בריאות העובדים.

- **תוצאות מעולות בבדיקות ניטור נשימתי:** הוכח בעשרות רבות של מקרים שבעת שימוש בזרוע מדגם זה, הערך המסימלי בתוצאות

בדיקות ניטור נשימתי נשאר מתחת למקסימום המותר, לשמירה על בריאות העובדים.

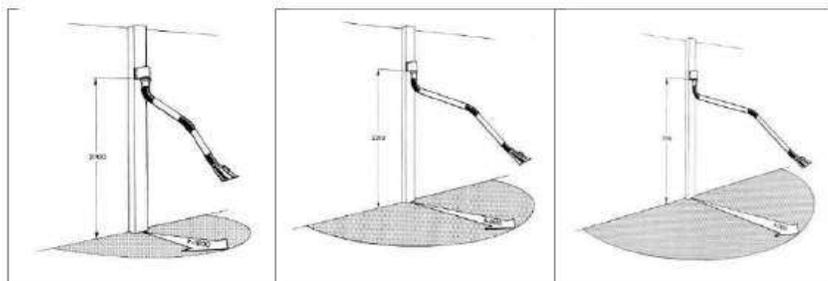


- מבנה בעל תמיכה עצמית הכולל מערכת פנטוגרף המאוזנת ע"י בוכנות
- קלילות קלות ודיוק בתנועת הזרוע במרחב
- מערכת המפרקים חיצונית לתעלת הולכת המזהם בתצורה זו מפל הלחץ ורמת הרעש נמוכים משמעותית מזרועות עם מערכת ייצוב פנימית,
- תנועת הזרוע נשארת יעילה מפני שאין מגע בין המזהם למערכת הייצוב
- צנרת ההולכה עשויה סגסוגת אלומיניום, המפרקים מיוצרים מפולימר רב שכבתי עמיד לאש וחום גבוה
- לכידה יעילה ומהירה מתקבלת על באמצעות ראש יניקה במבנה אווירודינמי
- הראש מצויד בידית להזזת הזרוע
- מגופה ידנית בראש היניקה מאפשרת לווסת את מהירות הזרימה וספיקת האוויר



MADE IN ITALY

For arms with a length of 2, 3, 4 m, the table shows the range of action (corresponding to the maximum extension of the arm), installation height, figure and diagram.



Mod.	Height of installation (m)	Radius of action (m)
ARMOTECH L = 2000	2,40	2,25
ARMOTECH L = 3000	2,40	3,25
ARMOTECH L = 4000	2,70 - 3,80	4,25



מפרט טכני

- יצרן Aerservice
- דגם ARMOTECH
- ארץ יצור איטליה
- אורך במצב פרוש- 2/3/4 מטר מאריכים עד 10 מטר
- קוטר 100/125/160 מ"מ
- ראש יניקה כולל ידית הזזה ודמפר

אופציות

- מבנה נירוסטה 304 תקן ATEX
- מאריכים עד 10 מטר במצב פרוש דגם PAB
- חיבור מספר רב של זרועות למפוח מרכזי
- תאורת LED
- יחידות סינון ניידות וניחות
- זרוע נישאת על מסילה

דו"ח בדיקות סביבתיות תעסוקתיות גורמים מזיקים – ניטור במחלקת רדיאטורים ומסגרייה מכאנית



1527601/2019 דו"ח בדיקות סביבתיות תעסוקתיות

בוצע בתאריך: 2/4/2019 מס' תיק: 18965
 מקום בו בוצע בדיקה: דן חברה לתחבורה ציבורית - מוסך חולון
 פרטים מזהים של המקום: חולון, תמנע 3, 58812, טלפון: 03-7573487 פקס: 03-6483140 איש קשר: יאיר עזמי
 שם הדוגם: יונתן לייכטר שם מעבדת דיגום: אל-כס שירותי יעוץ והנדסה בע"מ

מעבדת אנליזה:	מס' דוח אנליזה:	גורם נבדק
אל-כס שירותי יעוץ והנדסה בע"מ	מתכות	21641

פרוט תוצאות של הערכת חשיפה נשימתית לחומרים כימיים									
דגימה אישית	שם העובד/פעילות/מכונה/מיקום	תהליך/משך ותדירות	הגורם הנבדק	שיטת אנליזה	ריכוז חשיפה משוקללת	נתוני דגימה מותרת	רמת פעולה	יחידת מדידה בקרה פעולה	מחייב
מחלקה: בתי מלאכה - מסגרייה מכנית									
קבוצה בעלת חשיפה דומה/מטלה: רתך, מספר עובדים: 1, משמרת: 9 שעות, מהם הפסקות: 30 דקות									
2	<input checked="" type="checkbox"/>	עורקבי/ריתוך ברזל שחור בעמדת ריתוך עם שרול יניקה	רתך - אלקטרודה מצפה	ICP	0.002	0.1	00.05	מ"ג/מ"ק	
מסגן (מתכת ומלחים אי-אורגניים) **									
מסגן CE-3CA, משך דגימה 360 דקות									

מסקנות, המלצות והערות המעבדה:

הניטור הנוכחי נערך בהתאם לתקנות הגיהות התעסוקתית ועל-פי סקר מקדים שנערך בתאריך 17/06/2019 על-ידי תום שפירא ממעבדת אל-כס.
 הניטור הינו ניטור חצי שנתי וקדם לו ניטור שנערך באוקטובר 2018 ומוצג בדוח מס' 1679801/2018. הניטור התבצע במחלקת תיקון מצננים ובמסגרייה מכאנית בה נמצאה בניטור הקודם חריגה ברמת החשיפה למנגן של הרתך.

מסגרייה מכאנית - מסקנות

בדגימה האישית של המסגר שעסק בריתוך פלדה שחורה, נמצאה רמת החשיפה למנגן מתחת לרמה המותרת ואף מתחת לרמת הפעולה (מחצית התקן). לאחר החריגה בניטור הקודם, הותקן בעמדה שרול יניקה, מה שגרם לירידה המשמעותית ברמת החשיפה.



תרחיף אבק

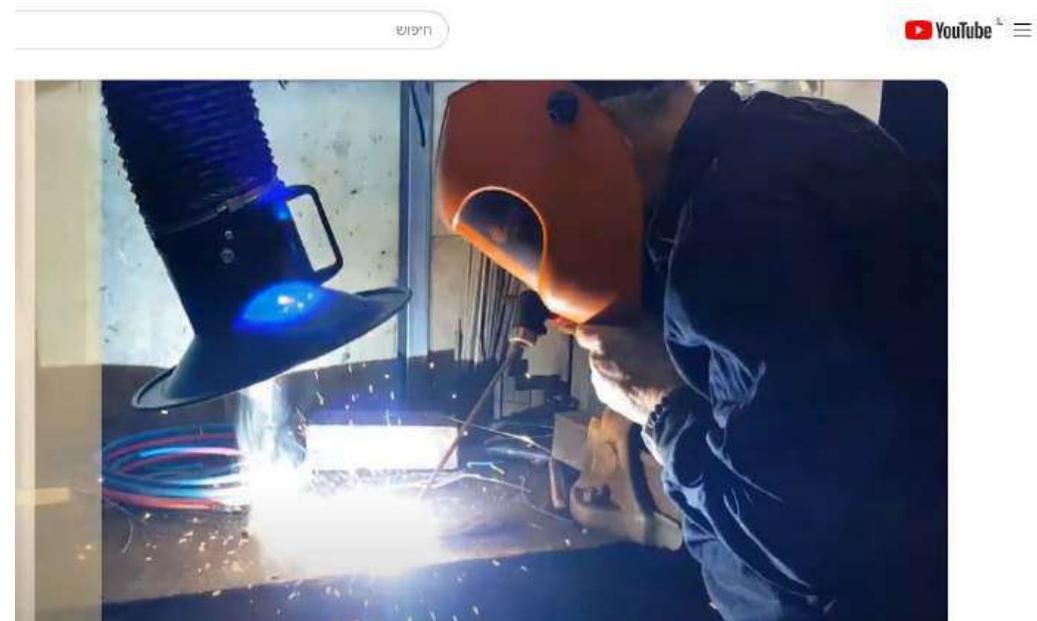


נדפי עשן ריתוך

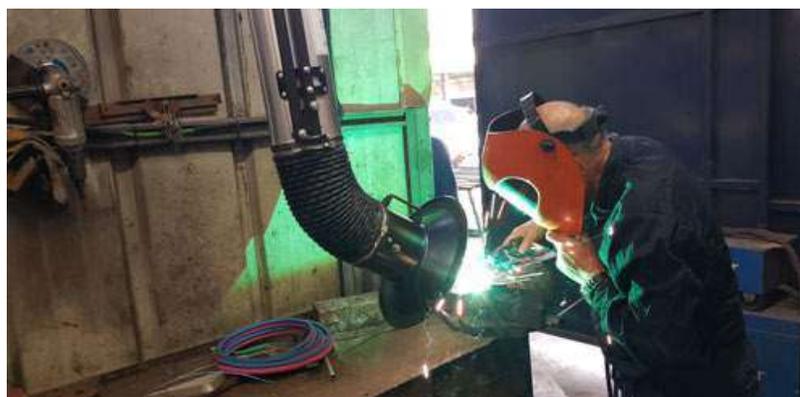


שאיבת אדי סולבנטיים





פרויקטים לדוגמא



אנו זמינים לכל שאלה או בקשה

בטלפון או בדוא"ל

- סניף צפון - 052-6915111,
- קיבוץ כפר בלום 1215000
- סניף מרכז/דרום - 07-37870729
- ניצני עוז 27, ערוגות

אתרנו באינטרנט www.airms.co.il

דוא"ל - Info@airms.co.il

